

MS
CM007

品質マネジメントシステム 審査登録証

サンダインアジア・ジャパン株式会社
本社

東京都新宿区西新宿 2-7-1 新宿第一生命ビルディング 6 階

上記で実施されている品質マネジメントシステムは、当協会 ISO 審査センターによる
審査の結果、附属書 20QR・1927R1-02A に記載の製品／サービスの範囲に
おいて、下記のとおり適用規格に適合し、同センターに登録されていることを証明します。

適用規格： ISO 9001:2015 / JIS Q 9001:2015

登録番号： 20QR・1927

初回登録日： 2020年9月23日

発行番号： 1927R1-02

登録更新日： 2023年9月23日

発行日： 2024年8月21日

有効期限： 2026年9月22日

高圧ガス保安協会



会 長

近藤 賢二



ISO 審査センター担当理事
兼 上級経営管理者

谷口 芳弘



COPY

品質マネジメントシステム 審査登録証 附属書

附属書番号： 20QR・1927R1-02A

サンダイナアジア・ジャパン株式会社 本社

東京都新宿区西新宿2-7-1 新宿第一生命ビルディング6階

製品／サービスの範囲：

1. ポンプ・コンプレッサ及びその部品の輸入販売
2. ポンプ・コンプレッサのメンテナンスサービス

〔登録された品質マネジメントシステムに含まれる組織等〕

羽田サービスセンター：東京都大田区西糀谷3-32-13

発行日：2024年8月21日

〒105-8447 東京都港区虎ノ門4丁目3番13号
ヒューリック神谷町ビル

高圧ガス保安協会
ISO審査センター

担当理事 兼 上級経営管理者

谷口 芳弘



COPY

COPY
審査登録証附属書補助文書

補助文書番号 20QR・1927R1-02B

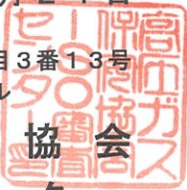
サンダインアジア・ジャパン株式会社
本社

登録されたマネジメント システムに含まれる組織等	製品／サービスの範囲
本社	1. ポンプ・コンプレッサ及びその部品の輸入販売 2. ポンプ・コンプレッサのメンテナンスサービス
羽田サービスセンター	

発行日： 2024年8月21日

〒105-8447 東京都港区虎ノ門4丁目3番13号
ヒューリック神谷町ビル

高圧ガス保安協会
ISO審査センター



COPY

COPY



MS
CM007



Quality Management System Certificate

Sundyne Asia Japan Co., Ltd.

Head Office

Shinjuku Dai-ichi Seimei Bldg. 6F, 2-7-1, Nishi-Shinjuku Shinjuku-ku, Tokyo, Japan

This is to certify that the quality management system of the above organization has been assessed by the ISO Registration Center of KHK and found to be in accordance with the standard as below within the scope of product / service on the appendix 20QR-1927R1-02EA :

Standard : ISO 9001:2015 / JIS Q 9001:2015

Registration No. : 20QR-1927

Original Reg. Date : September 23, 2020 Issue Number : 1927R1-02E

Renewal Date : September 23, 2023

Issue Date : August 21, 2024 Valid through : September 22, 2026

THE HIGH PRESSURE GAS SAFETY INSTITUTE OF JAPAN (KHK)

Kenji Kondo
Chairperson

Yoshihiro Taniguchi
Managing Director / Senior Executive
ISO Registration Center

COPY

COPY

Appendix to Quality Management System Certificate

Appendix No. / 20QR-1927R1-02EA

Sundyne Asia Japan Co., Ltd.
Head Office

Shinjuku Dai-ichi Seimei Bldg. 6F, 2-7-1, Nishi-Shinjuku Shinjuku-ku, Tokyo, Japan

Scope of Product / Service:

1. Import and sale of pumps, compressors and their parts
2. Maintenance service of pumps and compressors

Other Sites within the Reg. Scope:

Haneda Service Center
3-32-13, Nishi-Kojiya, Ota-ku, Tokyo, Japan

Date of Issue: August 21, 2024

**THE HIGH PRESSURE GAS
SAFETY INSTITUTE OF JAPAN**
ISO Registration Center (KHK- ISO Center)
3-13, Toranomom 4-chome, Minato-ku, Tokyo, Japan





Yoshihiro Taniguchi
Managing Director / Senior Executive

COPY

〔品質方針〕

1. 顧客の立場とニーズを念頭に、当社の健全な将来・社員・資源を意識することに徹し、顧客に創造的な回転機又はその部品・修理サービスの供給から安心・安全に対する啓蒙を図ることにより、「顧客満足度の向上」に努める。
2. 品質マネジメントシステムを経営管理ツールとして活用し、利害関係者(社内外両方共)と緊密にコミュニケーションを図り、リスク・機会を常に意識し、具体的なアクションプランを定め、経営品質と会社の業績の向上に努める。

〔基本方針〕

1. 顧客本位／プロセスの改善
企業価値を高め、顧客立脚」を常に心掛けながら、WIN-WINの関係を構築・継続する。
2. 業務プロセスの継続的な改善
環境・お客様の変化に対応すべくシステムの改善を図り、社内で定期的・継続的なプロセスの周知・教育を行う。

〔行動方針〕

1. 品質目標を定期的に評価・改定する。
2. 品質方針・会社の目標は全従業員に周知し、確実に機能させ、必要に応じて調整する。
3. 品質マネジメントシステムの継続的向上。

[Quality policy]

1. Committed to be aware of our healthy future, employees and resources based on customer's position and needs in mind. To "improve customer's satisfaction" we raise awareness of safety and security from the supply of creative pumps, compressors or those parts and repair services.
2. Use the quality management system as a business management tool and communicate closely with stakeholders. To be constantly aware of risks and opportunities, to define specific action plans and to strive to improve management quality and company performance.

[Basic policy]

1. Customer-oriented / process improvement
To enhance corporate value and build and maintain win-win relationships while always keeping in mind the "customer-oriented" approach.
2. Continuous improvement of business processes
Improve the system in order to respond to changes in the environment and customers, and ensure that processes are regularly and continuously communicated and educated within the company.

[Behavioral policy]

1. Quality targets are regularly assessed and revised.
2. We will make the quality policy and company goals known to all employees, ensure that they function properly, and make adjustments as necessary.
3. Continuous improvement of the quality management system.